BIO NINFEA S.R.L.

LAVORAZIONI C/TERZI PER L'INDUSTRIA PROFUMIERA

WORKING FOR THIRD PARTIES IN THE PERFUME INDUSTRY

BIO

BIONINFEA da oltre 25 anni si occupa della produzione, del riempimento e del confezionamento di articoli di profumeria alcoolica: parfum de toilette ed estratti, eau de toilette, after shave, deodoranti no gas e roll-on e olii profumati.
BIONINFEA é partner delle più importanti aziende licenziatarie dei marchi più prestigiosi dell'industria europea della profumeria e della cosmetica.

For over 25 years BIONINFEA has been involved in the production, filling and packaging of alcohol-based articles of perfume: parfum de toilette and extracts, eau de toilette, after shave, deodorants without CFCs and roll-on and perfume oil. BIONINFEA is the partner of some of the most important licensee companies of the best-known brands in European perfumes and cosmetics.

PROFILO DELL'AZIENDA
COMPANY PROFILE

L'organizzazione aziendale si fonda principalmente su due fattori: innanzitutto la collaborazione di personale altamente specializzato nella lavorazione della profumeria alcoolica ed in secondo luogo la dotazione delle più moderne attrezzature disponibili sul mercato. In questa direzione la società pianifica annualmente un programma di investimenti in macchinari con tecnologie all'avanguardia per far fronte alle sempre nuove e diversificate esigenze della clientela.
Il costante aggiornamento del processo produttivo aziendale consente di mantenersi al passo con i maggiori competitors internazionali fornendo un servizio di elevata qualità, affidabile, rapido ed al tempo stesso a prezzi concorrenziali.
L'estrema competitività dei prezzi deriva dalla notevole flessibilità gestionale e dalla versatilità dell'intero sistema produttivo con particolare riguardo alle fasi di riempimento, confezionamento e cellophanatura.
La ricerca di un sempre maggiore standard operativo consente oggi a BIONINFEA di far fronte a produzioni di qualsiasi volume: centinaia di migliaia di pezzi come

The company's structure is based largely on two elements: first, staff who are highly specialised in the working of alcohol-based perfumes, and secondly, the use of the most up-to-date machinery available on the market.
In the light of this, every year the company plans investment in machinery with avant-garde technology to meet the new and varied needs of clients. Renewing the production process of the company yet maintain it constantly up-to-date compared to its international competitors offering a high-quality, reliable, swift and competitively-priced service.
Our extreme price competitiveness results from our management flexibility and the versatility of the entire production system with its particular attention to the filling, packaging stages and cellophane-wrapping.
The search for ever-greater operational standards now enables BIONINFEA to meet the production requirements of any volume: hundreds of thousands of parts as limited numbers of samples which entail the use of semi-automatic benches.
Owing to considerable financial efforts, the critical factors

campionature e quantità limitate utilizzando, in questo caso, macchine da banco semiautomatiche.
Grazie ai notevoli sforzi finanziari, i fattori critici su cui BIONINFEA si sente di poter scommettere per il futuro sono la solidità e l'efficienza del parco attrezzature, la specializzazione del personale, la razionalità della gestione programmatica, l'elasticità produttiva quotidiana.
La capacità produttiva annua é di circa 18/20 milioni di pezzi.
Lo staff di BIONINFEA sarà lieta di ospitare la gentile clientela presso la propria sede per meglio illustrare le caratteristiche e le potenzialità della sua struttura.

which BIONINFEA feels it can bet its future on are its solidness and efficiency of the equipment it uses, the know-how of its staff, the rationality of its planning and above all its daily management.
Currently, its annual production capacity is about 18 to 20 million parts.
BIONINFEA's staff will be happy to welcome its clientele at its offices in order better to illustrate the characteristics and potential of its organisation.

PRODUZIONE BULK E LABORATORIO
BULK PRODUCTION AND LABORATORY

Per la preparazione, lo stoccaggio e la maturazione dei bulk alcoolici e non alcoolici vengono utilizzate le seguenti attrezzature:
- Cisterne in acciaio Azzini da lt 500, 750 e 1250
- Mescolatori pneumatici in acciaio Azzini
- Agitatore Vianello da lt 4.000 in acciaio coibentato autorefrigerante
- Impianto Gamma 3 per la demineralizzazione e deionizzazione delle acque a osmosi inversa
- Bilance elettroniche Cavalli Bilance a 4 celle di carico (portata 5 tonn.) con impostazione e stop automatico di pesatura
- Pompe in acciaio Wolhfarth con giranti in neoprene per travaso liquidi
- Gruppo frigorifero Vianello con scambiatore a piastre da lt 4.000
- Filtropressa Wolhfarth completamente strutturata in acciaio
- Bilance elettroniche di precisione (a 1/100 di gr.) Gibertini
- Densimetro digitale Mettler Toledo per la misurazione del grado alcoolico e densità dei prodotti
- Phmetro digitale WTW per la misurazione dell'acidità dei prodotti
- Nr 3 camere climatiche per test di invecchiamento
- Nr 2 stufe per test adesione stampa ed invecchiamento
- Attrezzature per test sottovuoto e simulazione sottovuoto

The following equipment is used for the preparation, warehousing and maturing of alcoholic and non-alcoholic goods in bulk:
- Azzini steel tanks of 500, 750 and 1250l
- Azzini steel pneumatic mixers
- Vianello mixer of 4,000l in non-conducting self-refrigerating
- Gamma 3 plant for demineralising and de-ionising of waters inverse osmosis
- Cavalli Bilance 4-cell loading electronic scales (5T carrying capacity) with setting and automatic stop weighting
- Wolhfarth steel pump with neoprene rotors for liquid transfer
- Vianello refrigerator group with 4,000l plate-type exchanger
- Wolhfarth filter-press wholly constructed in steel
- Gibertini electronic precision scales (in hundredths of a gram)
- Mettler Toledo digital density meter to measure degrees of alcohol and product density
- WTW digital Ph meter to measure product acidity
- Nr 3 Climatic chambers for aging tests
- Nr 2 Stoves for press adhesion and aging tests
- Equipment for vacuum testing and vacuum simulation

FULL SERVICE
FULL SERVICE

Oltre alle varie lavorazioni c/terzi, ulteriore proposta di BIONINFEA é il FULL SERVICE ovvero la fornitura di una serie di servizi che seguono un progetto dalla sua ideazione, alla preparazione, al riempimento ed al confezionamento avvalendosi di fornitori e partner di fiducia per soddisfare tutte le esigenze del cliente a partire dalle essenze fino alla scatola per il confezionamento.

Apart from various types of collaboration with third parties, BIONINFEA's further proposal is the FULL SERVICE which includes the supply of a series of services which follow a project from its conception through to preparation, filling and packaging.

RIEMPIMENTO E CONFEZIONAMENTO
FILLING AND PACKAGING

La produzione viene effettuata in due siti produttivi (Capergnanica ed Agnadello) che coprono un totale di 5.500 mq.
I macchinari utilizzati nei vari cicli produttivi - riempimento, confezionamento, ecc. - sono i seguenti:
- 9 linee complete con riempitrici rotative mod. 6AVG per flaconi con graffatrice con capacità produttiva giornaliera complessiva di 50.000 pz.;
- Linea di riempimento BM a 4 siringhe, avvitatrice per capsule o graffatrice per spray ed etichettatrice fondo fronte retro, linea astucciatura/confezionamento, marcatrice ink-jet o a secco e cellophanatura con capacità produttiva giornaliera di circa 10.000 pz.; * **
- Linea di riempimento COVEN EX MAR a 6 siringhe con avvitatrice o graffatrice per spray con capacità produttiva giornaliera di circa 25.000 pz. con automazioni specifiche; * **
- Linea di riempimento GALBERT a 8 siringhe per liquidi più 2 siringhe per densi completa di gruppi posa valvola e posa tappo in automatico, avvitatrice, graffatrice per spray, timbratura ink jet, etichettatura fronte-retro in tutte le tipologie di fondo con

Production is carried out in two production sites (Capergnanica and Agnadello), that cover a total of 5.500 mq. The following equipment is used in the production cycles - filling, packaging, etc. -:
- Nr 9 complete lines with mod. 6AVG rotating filling machine with clinching machine with daily production capacity of 50,000 parts;
*- BM filling line with 4 syringes, with wrench for capsules or clinching machine for sprays and front-back bottom labelling machine, casing/filling line, ink jet or dry marking machine and cellophane-wrapping with daily production capacity of 10,000 parts; * **
*- COVEN EX MAR filling line with 6 syringes, with wrench or clinching machine for sprays with daily production capacity of 25,000 parts with specific automation; * **
*- GALBERT filling line with 8 syringes for liquids plus 2 syringes for dense substances, including automatic valve- and plug-positioning group, wrench, clinching machine for sprays, ink-jet printing, all types of front-back bottom labelling, with a daily production capacity of approx. 20,000 parts, and for dense substances of approx. 10,000 parts; * **

capacità produttiva giornaliera per liquidi di circa 20.000 pz. e per densi di circa 10.000 pz.; * **
- Nr 3 riempitrici rotative MACEE per formati piccoli da 1,5 ml fino a 15 ml, per flaconi bocca vite/graffatura con capacità produttiva giornaliera complessiva di circa 60.000 pz.;
- Marcatori programmabili ink jet adattabili alle linee di riempimento;
- Marcatori MAR.CO a caldo con controllo elettronico;
- Nr 6 cellophanatrici automatiche computerizzate mod. IMA di cui 4 con saldatura laterale e 2 con saldatura sul retro con capacità produttiva complessiva di circa 50 battute al minuto;
- Linea automatica NORTAN per la sliveratura di flaconi e termoretrazione per la produzione di deodoranti roll-on.

** con parti vibranti per capsule e pompe*
*** dotata di etichettatrice fronte-retro MAR.CO.*

- Nr. 3 MACEE rotating filling machine for small items of 1.5 to 15mm, for screw-on/hemming bottles with overall daily production capacity of approx. 60,000 parts ;
- Programmable spray-jet markers suitable for filling lines;
- MAR.CO hot electronically-controlled markers;
- Nr 6 IMA computerised automatic cellophane-wrapping machines, 4 with welding on the side and 2 with welding on the back, with an overall daily capacity of approx. 50 strikes per minute;
- NORTAN automatic line with machines for sleeves and hot air thermal retraction tunnel for roll-on deodorant production.

** with vibrating elements for capsules and pumps*
*** including MAR.CO. front-back labelling machines*

STOCCAGGIO-MAGAZZINO
WAREHOUSING

Per far fronte ad esigenze di movimentazione di grandi quantità di materiali, l'azienda si è dotata di un complesso sistema di deposito e stoccaggio delle materie prime, della componentistica e dei prodotti finiti (oltre 2.350 posti pallet). Tutte le strutture sono state progettate e realizzate appositamente per il settore della cosmetica: alcuni dei locali sono climatizzati ed attrezzati con scaffalature a più piani.
Il sistema di gestione del magazzino completamente informatizzato consente di conoscere in tempo reale l'esatta posizione a scaffale e la quantificazione di ogni articolo in giacenza.

To meet the challenge of moving large quantities of materials, the company has availed itself of a complex system of depositing and warehousing of raw materials, components and finished goods (over 2.350 pallet places). *All structures have been deliberately designed and created for the cosmetics industry: some of the premises are air-conditioned and have multi-storey shelving.*
The warehouse management system, wholly computerised, enables all items in stock to be located and quantified in real time.

I capannoni destinati allo stoccaggio hanno una capacità complessiva di circa 4.000 mq. distinti in:
- Nr. 3 magazzini coperti ed attrezzati rispettivamente di circa 1.500, 1.000 e 750 mq.
- Nr. 1 deposito climatizzato di 350 mq. per lo stoccaggio delle materie prime e per la macerazione dei bulk in cui tutte le sicterne sono disposte su scaffalature.

Per le consegne, oltre a fornirsi stabilmente dai maggiori corrieri nazionali ed internazionali, BIONINFEA provvede ad eventuali consegne o prese in carico urgenti con un mezzo di proprietà (portata 19 q.li).

Factories set aside for warehousing have a capacity of approx. 4,000 m^2:
- 3 covered and fitted-out warehouses of respectively 1,500 m^2, 1,000 m^2 and 750 m^2
- 1 air-conditioned warehouse for storage of raw materials and bulk maceration; all tanks are on shelves.

BIONINFEA uses the best-known national and international couriers for deliveries and in addition may carry out urgent deliveries or collections with its own means of transport (carrying capacity up to 19 quintals).

CONTROLLO QUALITÀ-SICUREZZA
QUALITY CONTROL-SAFETY

BIONINFEA é società certificata con il Sistema di Gestione Qualità UNI EN ISO 9001 e possiede la Certificazione UNI EN ISO 22716:2008, il documento di valutazione dei rischi D.Lgs 81/08 ed i certificati di idoneità di tutti i materiali.
Il controllo qualità è svolto da personale specializzato nel laboratorio interno all'azienda che effettua verifiche statistiche per ciascuna linea con relative prove visive, metrologiche e pratiche di tenuta in depressione oltre al controllo specifico del semilavorato (colore-odore-limpidezza-viscosità) garantendo il rispetto delle pratiche di buona fabbricazione nel settore cosmetico.
A tutela dello standard qualitativo aziendale, prima dell'ingresso in produzione, viene inoltre effettuato il controllo statistico di tutta la componentistica.

BIONINFEA is certified UNI EN ISO 9001 and possesses the UNI EN ISO 22716:2008 Certification, the risk-evaluation documents in accordance with Italian law D.Lgs 81/08 as well as certificates of the suitability of all materials employed.
Quality control is carried out by personnel who specialise in the company's internal laboratory and who conduct statistical checks for each line with related visual, metrological and practical verifications of vacuum sealing, as well as the specific control of the semi-finished product (color-odor-clarity-viscosity). This process guarantees compliance with good manufacturing practices in the cosmetic sector.
To protect the quality standard, before entering the production, the quality control staff conduct a statistical check of all components.

La società ha inoltre già assolto agli obblighi inerenti la sicurezza e la salute dei lavoratori D.Lgs 81/08:
- Protezioni antinfortunistiche su tutti i macchinari e linee di riempimento;
- Impiantistica elettrica con messa a terra in conformità e rispetto delle leggi vigenti;
- Impianto idrico antincendio realizzato mediante installazione di idranti soprasuolo e a muro conformi alla Norma UNI 10779;
- Segnaletica di sicurezza sui luoghi di lavoro prevista dal D.Lgs 493 del 14.08.1996.

The company has also adhered to the health and safety at work regulations indicated in Italian law D.Lgs 81/08:
- Accident-prevention on all machinery and filling lines
- Electrical equipment remaking and earthing in accordance with Italian laws D.Lgs 186/68 and 46/90 and DPR 462/2001, flameproof equipment
- Fireproof water equipment created using above-ground hydrants and walls conforming to UNI 10779
- Safety indications on workplaces in accordance with Italian law D.Lgs 493 of 14.08.1996

CONTATTI
CONTACTS

BIONINFEA Srl
Sede amministrativa e stabilimento:
Administrative offices and factory:
Via Tesino, 60
26010 CAPERGNANICA (CR) - ITALY
tel. +39 0373 76209 - 76272 - 238306 - 238335
fax +39 0373 238082

Stabilimento di Agnadello - 750 posti pallet:
Factory of Agnadello - 750 pallet places:
Via dell'Industria, 1
26020 AGNADELLO (CR) - ITALY
tel. +39 0373 976695
fax +39 0373 976470

www.bioninfea.it

MARCO TENAN
Amministratore Unico
Managing Director
info@bioninfea.it

MICHELE TENAN
Resp. Servizio Commerciale
e Nuovi Progetti
Sales and New Project Manager
micheletenan@bioninfea.it

PAOLA BELLOTTI
Resp. Ufficio Tecnico, Regulatory e R&D
Technical Office, Regulatory
and R&D Manager
paolabellotti@bioninfea.it

ENNIO ANCELLOTTI
Ufficio Acquisti e Produzione Bulk
Purchasing Office and Bulk Production
ufficiotecnico@bioninfea.it

ENRICA SCANDELLI
Resp. Area Amministrativa
Administration Area Manager
enrica@bioninfea.it

CINZIA MERICO
Resp. Centro di Distribuzione
Distribution Centre Manager
cinzia@bioninfea.it

GABRIELLA CONFORTINI
Resp. Pianificazione Produzione
Production Planning Manager
gabriella@bioninfea.it

SIMONA MERICO
Resp. Spedizioni/Logistica
Shipping and Logistics Manager
simona@bioninfea.it

ANGELO MARCARINI
Resp. Qualità e Assistenza Clienti
Quality and Customers Service Manager
angelomarcarini@bioninfea.it

TEA
S.R.L.

BIONINFEA S.r.l.
Via Tesino, 60 - 26010 CAPERGNANICA (CR) - ITALY
tel. +39 0373 76209 - 76272 - 238306 - 238335 - fax +39 0373 238082
www.bioninfea.it - info@bioninfea.it